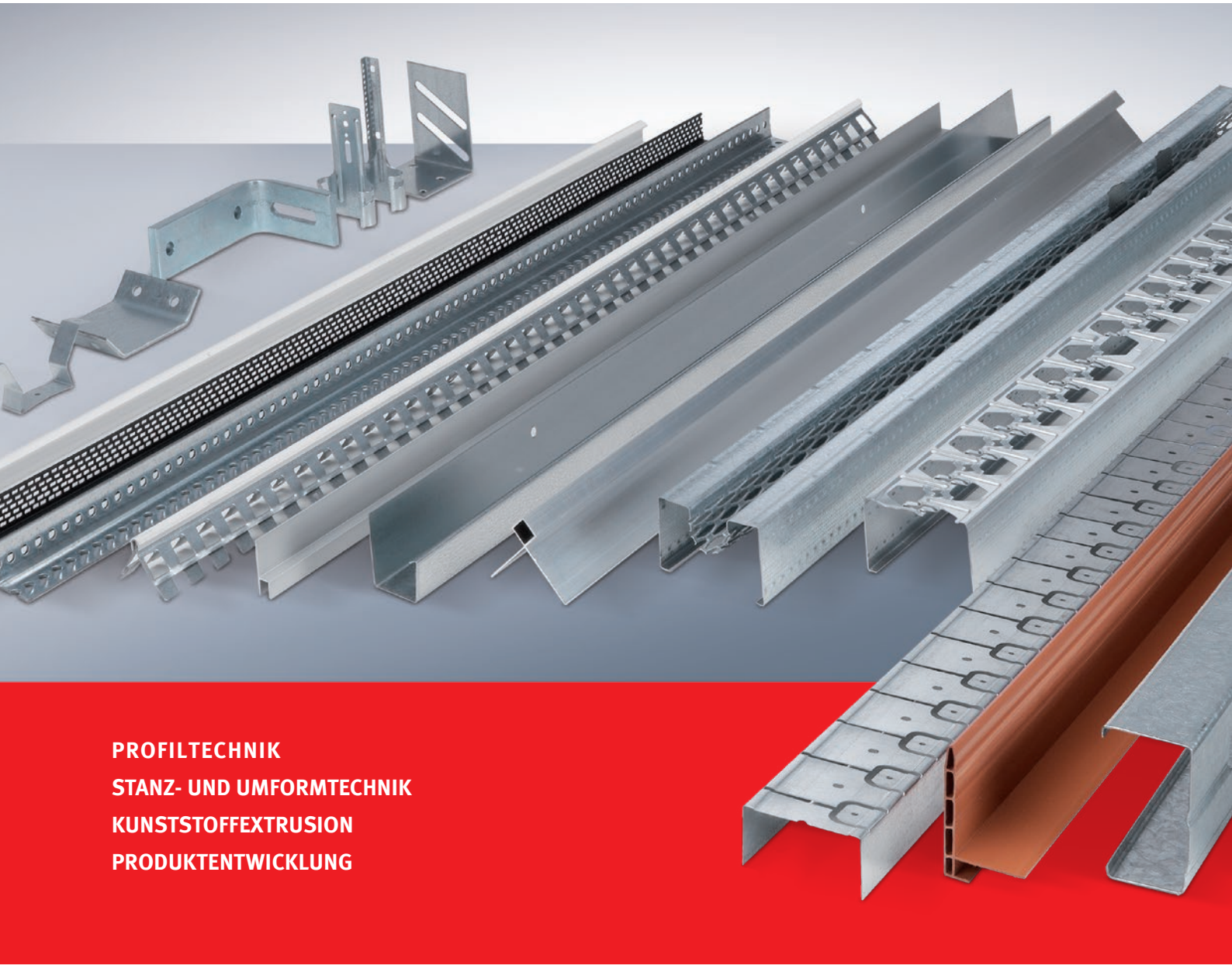
VON DER IDEE ZUR SERIE

INDUSTRIELLE FERTIGUNGSLÖSUNGEN VON PROTEKTOR



PROFILTECHNIK
STANZ- UND UMFORMTECHNIK
KUNSTSTOFFEXTRUSION
PRODUKTENTWICKLUNG

PROTEKTOR®

IHR PRODUKT. UNSERE FERTIGUNGSKOMPETENZ.

PROTEKTOR entwickelt und fertigt kundenindividuelle Bauteile und Profile aus Metall und thermoplastischen Kunststoffen. Mit Rollform-, Stanz- und Extrusionstechnik verbinden wir Produktentwicklung, Werkzeugkonzept, Serienfertigung und individuelle Logistik zu einer durchgängigen Lösung.

Für Sie bedeutet das: weniger Schnittstellen, fertigungsgerechte Lösungen und eine wirtschaftliche Umsetzung auf leistungsfähigen Produktionsanlagen.

KOMPETENZ AUS EINER HAND

- Beratung und fertigungsgerechte Produktentwicklung
- Verarbeitung unterschiedlicher Werkstoffe und Geometrien
- Prozessintegrierte Bearbeitung und Montage
- Kundenspezifische Verpackung und Kennzeichnung
- Zuverlässige Serienfertigung und Materialwirtschaft

IDEE

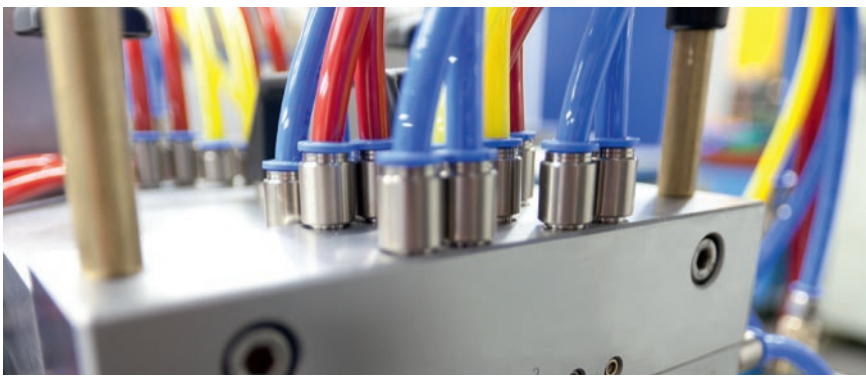
MACHBARKEIT

WERKZEUG UND MUSTER

SERIE

VERPACKUNG UND LOGISTIK





VON DER IDEE ZUM SERIENBAUTEIL.

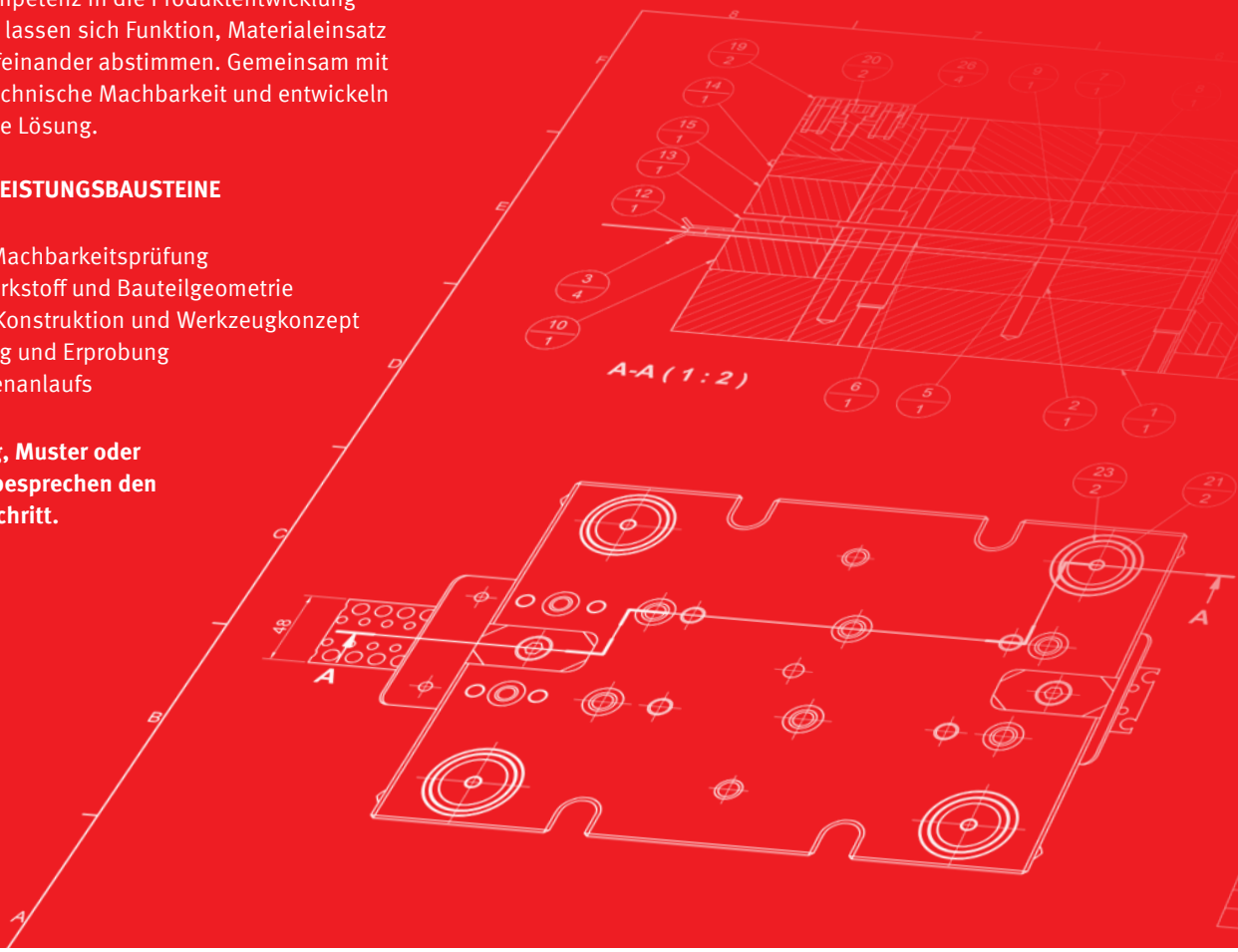
Je früher Fertigungskompetenz in die Produktentwicklung einfließt, desto besser lassen sich Funktion, Materialeinsatz und Herstellkosten aufeinander abstimmen. Gemeinsam mit Ihnen prüfen wir die technische Machbarkeit und entwickeln eine fertigungsgerechte Lösung.

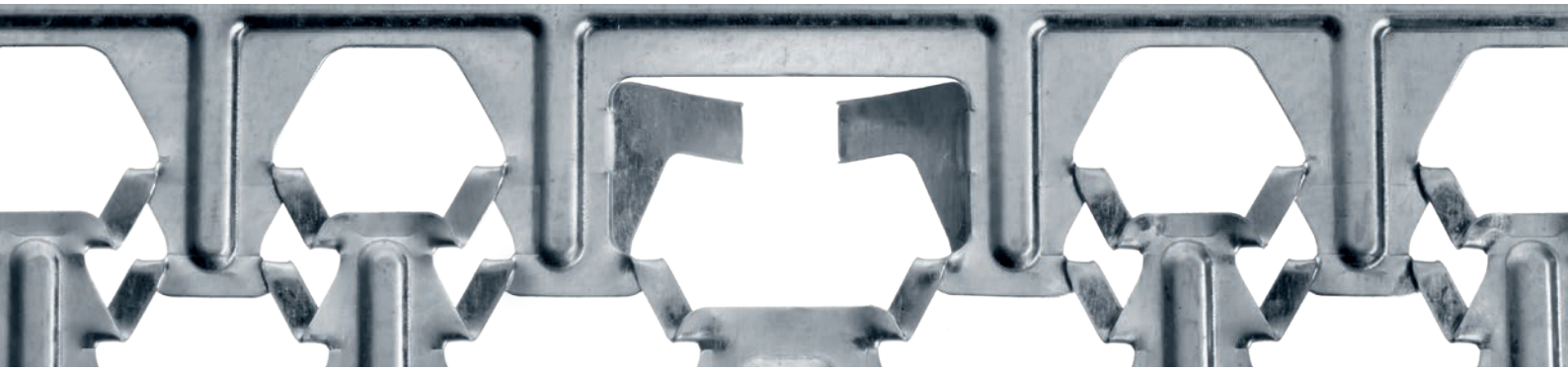
UNSERE MÖGLICHEN LEISTUNGSBAUSTEINE

- Anforderungs- und Machbarkeitsprüfung
- Abstimmung von Werkstoff und Bauteilgeometrie
- Fertigungsgerechte Konstruktion und Werkzeugkonzept
- Muster, Bemusterung und Erprobung
- Begleitung des Serienanlaufs

Bringen Sie Zeichnung, Muster oder Produktidee mit - wir besprechen den nächsten sinnvollen Schritt.

PROJEKT ANFRAGEN:







PROFILTECHNIK, DIE ZU IHREM PRODUKT PASST

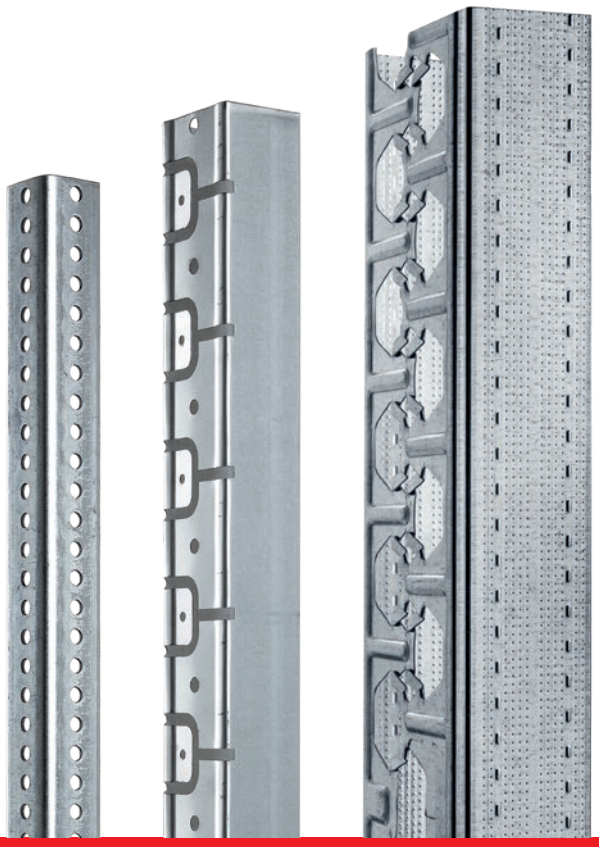
Auf modernen Rollformanlagen fertigen wir kundenindividuelle Profile mit unterschiedlichen Geometrien, Werkstoffen und Oberflächen. Prägen, Lochen, Stanzen, Falten und Fügen können - abhängig vom Bauteil - direkt in den Fertigungsprozess integriert werden.

So entstehen funktionale Profile mit hoher Wiederholgenauigkeit und wirtschaftlichem Materialeinsatz.

WERKSTOFFE
Edelstahl | Kaltband | verzinkter oder lackierter Bandstahl | Federbandstahl | Aluminium, auch lackiert | weitere Werkstoffe auf Anfrage

Leistungsfähigkeit in Zahlen

Max. Materialbreite	500 mm
Materialstärke	0,3 – 4,0 mm
Max. Profillänge	13.000 mm
Genauigkeit Abmaße	gem. EN 10162
Genauigkeit Profillänge	gem. EN 10162





KUNDENSPEZIFISCH BIS INS DETAIL

Geometrie, Oberfläche und Verarbeitung stimmen wir auf die Anforderungen Ihres Bauteils ab. So entstehen Profile, die Funktion, Fertigbarkeit und wirtschaftlichen Materialeinsatz sinnvoll miteinander verbinden.



STANZ- UND UMFORMTECHNIK FÜR SERIENTEILE

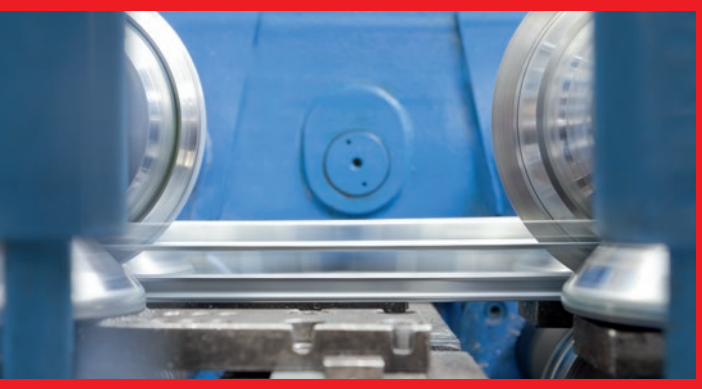
Auf leistungsfähigen CNC-Stanz- und Umformanlagen fertigen wir Bauteile aus unterschiedlichen metallischen Werkstoffen. Stanzen, Lochen, Ausklinken, Prägen und Falten lassen sich zu wirtschaftlichen Fertigungsprozessen verbinden.

Je nach Produkt integrieren wir weitere Bearbeitungsoder Montageschritte direkt in den Ablauf. Das reduziert Schnittstellen und schafft reproduzierbare Qualität in der Serie.



Leistungsfähigkeit in Zahlen

Max. Materialbreite	300 mm
Materialstärke	0,3 – 5,0 mm
Max. Presskraft	125 t
Max. Geschwindigkeit	300 Hub/min.



MEHRWERT DURCH PROZESSINTEGRATION

Lochen, Stanzen, Ausklinken, Prägen oder Falten können abhängig vom Bauteil direkt in den Fertigungsprozess integriert werden. Auch nachgelagerte Bearbeitungs- und Montageschritte lassen sich zu einer abgestimmten Fertigungslösung verbinden. So reduzieren sich Schnittstellen und zusätzliche Prozessschritte.



KUNSTSTOFFEXTRUSION NACH MASS

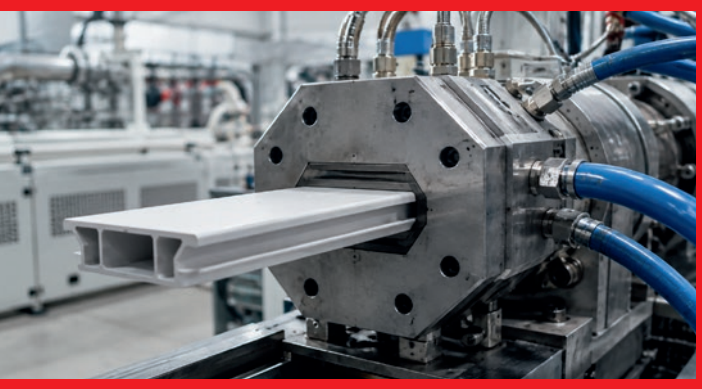
PROTEKTOR entwickelt und fertigt Kunststoffprofile für unterschiedliche Anwendungen. Von der Produktidee über Konstruktion und Werkzeugbau bis zur Extrusion und Konfektionierung erhalten Sie einen abgestimmten Prozess aus einer Hand.

Extrusion und Co-Extrusion ermöglichen vielfältige Querschnitte, Hohlkammergeometrien sowie Kombinationen unterschiedlicher Materialien und Farben - innerhalb der technisch freigegebenen Möglichkeiten.



Leistungsfähigkeit in Zahlen

Extrusionsverfahren	Extrusion und Co-Extrusion
Querschnitte	4x5 mm bis 200x200 mm mit und ohne Hohlkammern
Gewichte	18 g/m - 3 kg/m
Konfektionierung	im Produktiosprozess möglich



VON DER EXTRUSION BIS ZUR KONFEKTIONIERUNG

Je nach Anforderung können Kunststoffprofile bereits im Produktionsprozess konfektioniert und weiterverarbeitet werden. Geometrie, Materialkombination und Farbe stimmen wir projektbezogen auf die jeweilige Anwendung ab. So entsteht eine durchgängige Lösung vom extrudierten Profil bis zur einsatzgerechten Ausführung.



QUALITÄT UND LOGISTIK - PASSEND ZU IHREM PROZESS

Eine gute Fertigungslösung endet nicht an der Maschine. Wir stimmen Verpackung, Kennzeichnung und Bereitstellung auf Ihre Anforderungen ab.

Je nach Produkt sind Kleinbunde mit PP-Umreifungsband, Gitterboxen, Kartonagen sowie individuelle Etiketten und Barcodes möglich.

QUALITÄT IM BLICK
Definierte Prüfmerkmale und abgestimmte Qualitätskontrollen begleiten die Fertigung. Prüfumfang und Dokumentation werden projektbezogen festgelegt – für eine reproduzierbare Qualität in der Serie.





LOGISTIK PASSEND ZU IHREM PROZESS

Eine durchgängige Fertigungslösung endet nicht an der Maschine. Auch Bereitstellung, Verpackung und Kennzeichnung werden auf Ihre Anforderungen abgestimmt – für einen möglichst reibungslosen Ablauf bis zur Übergabe.

INDUSTRIEKUNDEN / PROJEKTANFRAGEN

LASSEN SIE UNS ÜBER IHR BAUTEIL SPRECHEN.

Sie haben eine Zeichnung, ein Muster oder eine Produktidee? Sprechen Sie mit uns über Werkstoff, Geometrie, Stückzahl und gewünschte Weiterverarbeitung.

Andreas Leier
Industriekunden / Projektanfragen

Mail: andreas.leier@protektor.de
Tel.: 07225 / 977-0



PROTEKTORWERK Florenz Maisch GmbH & Co. KG

Viktoriastraße 58
76571 Gaggenau

Postfach 1420
76554 Gaggenau

Tel. 07225 / 9 77-0
Fax 07225 / 9 77-111

info@protektor.com
www.protektor.com

Ausgabe: 08/26